

# 1 Smartfil TPU hardness+

Material: TPU (+/- 15gr)  
 Color: Transparente  
 Temp. nozzle: 210°C-230°C  
 Temp. cama: 80°C-100°C  
 Ventilador: 20-100%



Es un poliuretano termoplástico de gran dureza, por ello mantiene todas las ventajas de este elastómero permitiéndonos realizar piezas completamente rígidas. Es un termoplástico poliuretano que combina dureza elasticidad y resistencia mecánica.

# 2 Sakata PLA 850 surf green

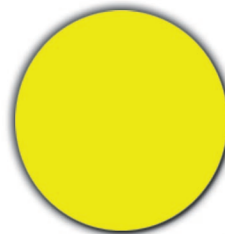
Material: PLA 850 (+/- 15gr)  
 Color: Verde azulado  
 Temp. nozzle: 200°C-220°C  
 Temp. cama: 0°C-60°C  
 Ventilador: 100%



El filamento PLA 850 de Sakata 3D Filaments está fabricado partir de la resina PLA Ingeo 3D 850, un material biodegradable, diseñado específicamente para la impresión 3D por NatureWorks, líder mundial en la fabricación de biopolímeros.

# 3 Filoalfa PLA amarillo fluo

Material: PLA (+/- 15gr)  
 Color: Azul transparente  
 Temp. nozzle: 200°C-220°C  
 Temp. cama: 60°C  
 Ventilador: 100%



PLA del ya conocido fabricante Italiano Filoalfa, una empresa con más de 100 años de historia fabricando plásticos. En esta ocasión, os traemos un color fluo potente muy llamativo.

# 4 Extrudr PLA NX-2

Material: PLA (+/- 15gr)  
 Color: Blanco  
 Temp. nozzle: 200°C-230°C  
 Temp. cama: 0°C-60°C  
 Ventilador: 100%



El nuevo PLA NX-2 de Extrudr es un componente biológico basado en fuentes 100% renovables y naturales.

El material no es tóxico y cuenta con un perfecto acabado mate.

El PLA NX-2 cuenta con muy buenas propiedades mecánicas y un manejo realmente sencillo.