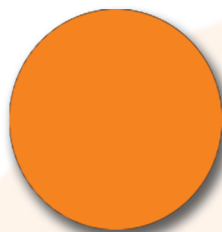


1 Extrudr PLA NX-2 Neon Orange

Material: PLA (+/- 20gr)
Color: Naranja
Temp. nozzle: 200°C-230°C
Temp. cama: 20°C-60°C
Ventilador: 100%

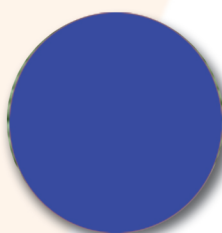


extrudr

El nuevo PLA NX-2 de Extrudr es un compuesto 100% orgánico basado en recursos naturales y renovables. El PLA NX-2 se caracteriza por sus buenas propiedades mecánicas y su fácil manejo. Acabado mate.

2 Re-pet3D rPLA Marine Blue

Material: PLA (+/- 20gr)
Color: Azul marino
Temp. nozzle: 195°C-215°C
Temp. cama: 0°C-60°C
Ventilador: 100%



RE-PET

Los materiales Re-pet3D están hechos de plástico reciclado de alta calidad, derivado a su vez de almidón de maíz y patata fermentado.

Un filamento de PLA cuyas propiedades lo hacen muy versátil para una impresión FDM de calidad y precisión y que además es biodegradable

3 Formfutura ReForm - rPLA Blanco

Material: (+/- 20gr)
Color: Blanco
Temp. nozzle: 190°C-210°C
Temp. cama: 0°C-60°C
Ventilador: 100%

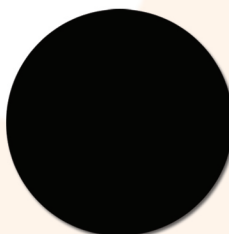


FORM
FUTURA®

ReForm es una iniciativa eco-sostenible de Formfutura. Durante la producción de filamentos se crean residuos de extrusión, que se reciclan para producir un filamento sostenible. De esta manera, la impresión 3D se hace más ecológica, sin comprometer las propiedades del material. El precio sigue siendo inmejorable.

4 Recreus PLA Black

Material: PLA (+/- 20gr)
Color: Negro
Temp. nozzle: 200°C-220°C
Temp. cama: 0°C-60°C
Ventilador: 100%



RE
CRE
US

PLA de Recreus algo desconocido pero con un acabado muy especial. Con este PLA conseguiremos piezas con un efecto mate diferente a lo que normalmente podemos obtener de otros PLA.