

1 Filavip PLA Matte black

Material: PLA (+/- 20gr)
Color: Negro mate
Temp. nozzle: 200°C-230°C
Temp. cama: 0°C-60°C
Ventilador: 100%

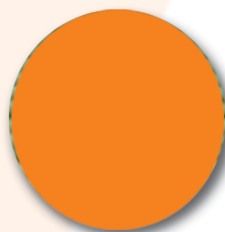
Nuevo PLA Filavip negro mate. ¿Eres de los que odia el característico brillo de los PLA? Este es tu filamento sin duda.



2 Azurefilm PLA Orange

Material: PLA (+/- 25gr)
Color: Naranja
Temp. nozzle: 200°C-205°C
Temp. cama: 0°C-60°C
Ventilador: 100%

Azurefilm es una de esas marcas que teníamos en mente de probar en alguna ocasión. Desde Eslovenia, os traemos para este mes un PLA naranja eclipse.



3 Smart Materials TPU fibra de carbono

Material: (+/- 10gr)
Color: Negro
Temp. nozzle: 215°C-245°C
Temp. cama: 45°C-60°C
Ventilador: 80-100%

Termoplástico elastómero reforzado con fibra de carbono, este filamento que permite imprimir objetos flexibles, y con una alta calidad de impresión, la incorporación de fibras de carbono ofrece propiedades mejoradas, alta resistencia a la tracción, alta tolerancia al calor y una mayor resistencia química en comparación con los TPU sin reforzar.

**La fibra de carbono hace que este filamento sea muy abrasivo por lo que es recomendable el uso de boquillas de acero endurecido o similares para imprimir, y evitar de esta forma un desgaste prematuro de los componentes*



4 Filavip

Material: PLA (+/- 20gr)
Color: Verde glitter
Temp. nozzle: 200°C-220°C
Temp. cama: 0°C-60°C
Ventilador: 100%

Unos de los filamentos que más han gustado dentro de la gama Splash, lo famosos glitter. Unos filamentos muy buenos para acabados sin apenas apariencia de capas. Presentamos para este mes en novedad el Splash electric green.

