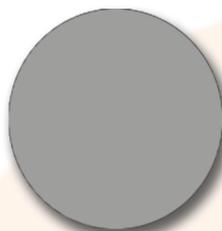


1 Prusament PLA Galaxy

Material: PLA (+/- 15gr)
 Color: Gris metálico
 Temp. nozzle: 200°C-220°C
 Temp. cama: 0°C-60°C
 Ventilador: 100%

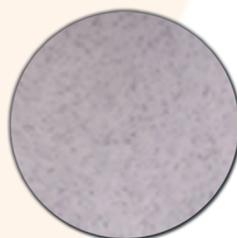


PRUSAMENT

Prusa Research es el único fabricante de impresoras 3D con sus propias líneas de producción de filamentos. Gracias a su control de fabricación, Prusament garantiza una precisión de $\pm 0.02\text{mm}$ y colores altamente consistentes.

2 Formfutura StoneFil

Material: PLA piedra (+/- 15gr)
 Color: Gris
 Temp. nozzle: 215°C-230°C
 Temp. cama: 0°C-60°C
 Ventilador: 50%-100%

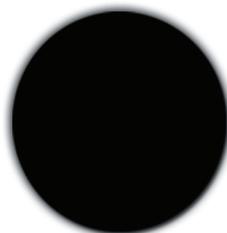


**FORM
FUTURA**

StoneFil es un filamento de impresora 3D basado en PLA con un 50 % de relleno de piedra en polvo, que proporciona a las piezas impresas en 3D una verdadera estética similar a la piedra y un acabado superficial rugoso y mate similar a la piedra.

3 Fillamentum ASA traffic black

Material: ASA (+/- 15gr)
 Color: Negro
 Temp. nozzle: 240°C-250°C
 Temp. cama: 80°C-100°C
 Ventilador: OFF

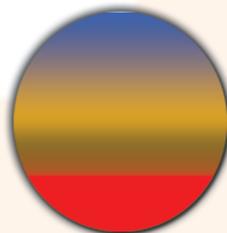


fillamentum
addi(c)tive polymers 

El filamento ASA posee una solidez superior al ABS y por ello es un material perfecto para usos de altas exigencias.

4 RepRapper PLA tricolor

Material: PLA SILK (+/- 15gr)
 Color: Tricolor Rojo/Oro/Azul
 Temp. nozzle: 210°C-220°C
 Temp. cama: 0°C-60°C
 Ventilador: 100%



RepRapper

Después de la novedad de los filamentos con doble color, llegan los filamentos tricolores. PLA silk con triple color garantizado durante todas las impresiones.