

## 1 Fiberlogy PCTG black

Material: PCTG (+/- 20gr)

Color: Negro

Temp. nozzle: 250°C-270°C

Temp. cama: 90°C-100°C

Ventilador: 0-30%

El PCTG pertenece a la misma familia de poliésteres que el cada vez más popular PET-G. En comparación con su homólogo más conocido, el PCTG ofrece una mayor resistencia al impacto, a la temperatura y a la claridad, lo que lo convierte en una excelente alternativa al PET-G.



## 2 PolyTerra PLA lava

Material: PLA (+/- 20gr)

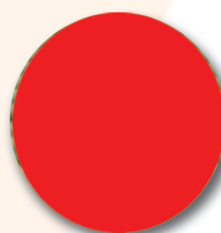
Color: rojo

Temp. nozzle: 190°C-230°C

Temp. cama: 0°C-60°C

Ventilador: 100%

PolyTerra PLA es un filamento de impresión 3D hecho de bioplástico. Se han combinado materiales orgánicos con PLA para reducir el contenido de plástico y desarrollar un filamento más ecológico.



## 3 Extrudr Green-TEC PRO silver

Material: (+/- 15gr)

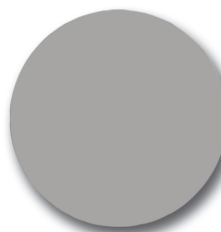
Color: Plata

Temp. nozzle: 210°C-230°C

Temp. cama: 0°C-90°C

Ventilador: 30-80%

El filamento Green-TEC PRO de Extrudr proviene de la serie Bio-Performance y fue diseñado específicamente para aplicaciones con rango de potencia alta. El material tiene excelentes características mecánicas y térmicas y presenta un acabado mate de alta calidad. Además, el Green-TEC PRO es una alternativa ambientalmente segura para materiales industriales convencionales. Resistencia al calor hasta 160° C



## 4 AddNorth E-PLA Marble

Material: PLA (+/- 20gr)

Color: Blanco marmol

Temp. nozzle: 195°C-225°C

Temp. cama: 0°C-60°C

Ventilador: 100%

Una nueva marca de filamentos que tuvimos la ocasión de probar hace unos meses, made in Sweden. En esta ocasión os traemos para probar uno de los colores que más nos gusta, el PLA con efecto marmol. Adhesión entre capas muy buena y un filamento muy fácil de imprimir.

